



Ficha Técnica

Remocical

Código: PCE-150

Descrição	Solução aquosa de ácidos especiais.	
Utilização	Ideal para a limpeza de pavimentos, muros, superfícies em geral, de pedra, granito, mármore, cimento e tijoleira. Elimina resíduos de cimento, cal, tinta, sujidades diversas, manchas de ferrugem, etc.	
Características	Densidade	1.11 ± 0.02
Aplicação	Aplica-se sobre a superfície a limpar com trincha ou pincel. Aconselha-se sempre um ensaio prévio. Em superfícies mais sensíveis, deve ser diluída até 1:10 com água. Usar luvas e máscara durante a aplicação. Em caso de contacto com a pele, lavar abundantemente com água e sabão. O vestuário que entre em contacto com o produto deve ser lavado.	
Observações	Estabilidade em armazém – 2 anos, em embalagens fechadas ao abrigo do frio e do calor. A informação constante desta ficha técnica baseia-se no nosso melhor conhecimento técnico, estando as condições de aplicação fora do nosso controlo. É sempre da responsabilidade do utilizador, tomar as medidas necessárias para cumprir a legislação quanto à aplicação. Consulte sempre a “ficha de segurança” do produto e tome as devidas precauções, quanto a segurança e ao meio ambiente. Esta ficha estipula apenas os requisitos técnicos do produto e não serve de garantia do mesmo.	